



¿QUÉ ES LA INDUSTRIA 4.0
Y CÓMO CONTRIBUYE A MI EMPRESA?





La tecnología juega un papel importante en muchas áreas de nuestra vida, ha hecho posible que el acceso a la información sea cada vez más rápido, produciendo una transformación en la forma en que consumimos y nos relacionamos con los datos. El entorno empresarial se está involucrando cada vez más en esta constante evolución tecnológica. El sector industrial ha ido incorporando paulatinamente mayores usos de la automatización y la conectividad.

El concepto de Industria 4.0 hace referencia a algunos aspectos que seguro habrás escuchado: cuarta revolución industrial, industria inteligente, industria interconectada o ciberindustria. Todas estas definiciones se refieren al uso de tecnologías para hacer que el proceso de fabricación sea más ágil, flexible y notorio para los clientes.

Pero seguro que te interesa saber qué supone una cuarta revolución industrial, cuáles son sus beneficios y cómo puedes implementarla en tu negocio.

¿QUÉ ES LA INDUSTRIA 4.0?

El concepto de industria 4.0 se refiere a la llamada cuarta revolución industrial. Se trata de la transformación digital de la industria con la integración y digitalización de todos los procesos industriales que componen la cadena de valor, caracterizada por su adaptabilidad, flexibilidad y eficiencia que permite cubrir las necesidades de los clientes en el mercado actual.

Industria 4.0 representa un salto cualitativo en la organización y control de toda la cadena de valor a lo largo del ciclo de vida de la fabricación y entrega del producto.

Este cambio de paradigma en la Industria 4.0 se basa en los siguientes principios:

Interoperabilidad: la capacidad de comunicación de todos los elementos de la fábrica, sistemas ciberfísicos, robots, sistemas de información corporativos, productos inteligentes y las personas, así como sistemas de terceros.

Descentralización: la capacidad para el diseño de subprocesos autónomos dentro de la fábrica con elementos ciberfísicos con capacidad para tomar decisiones de forma autónoma.

Analítica en tiempo real: capacidad de recopilar y analizar grandes cantidades de datos (Big Data) que permiten el seguimiento, control y optimización de los procesos, facilitando cualquier resultado y decisión derivada del proceso de forma inmediata y en todo momento.

Virtualización: la capacidad de generar una copia virtual del tejido mediante la recolección de datos y el modelado de procesos industriales (físicos), obteniendo modelos de plantas virtuales y modelos de simulación.

Orientación al servicio: la capacidad de transferir el nuevo valor generado al cliente en forma de nuevos servicios o servicios mejorados con la explotación de nuevos modelos de negocio disruptivos.

Modularidad y Escalabilidad: la flexibilidad y elasticidad para adaptarse a las necesidades de la industria y el negocio en cada momento, con la capacidad de escalar la capacidad técnica del sistema de acuerdo con los requisitos técnicos que requiera la evolución de la demanda empresarial en cada caso.

¿CUÁLES SON LOS BENEFICIOS DE INDUSTRY 4.0?

- Mayor productividad y mejor gestión de recursos.
- Toma de decisiones más eficiente basada en información real.
- Procesos productivos optimizados e integrados

- Incrementar la flexibilidad para lograr una producción masiva y personalizada en tiempo real.
- Comunicación directa entre clientes y organizaciones, lo que significa que podemos comprender mejor lo que necesitan los clientes.
- Reducción del tiempo de fabricación tanto en el diseño de nuevos productos como en la comercialización de estos.
- Reducción del porcentaje de defectos o mermas en las fábricas ya que será posible probar los prototipos de forma virtual y se optimizarán las líneas de montaje.

Fuente: <http://www.iotsens.com/what-is-industry-4-0-and-what-does-it-contribute-to-my-company/>





ACCELERALIA
acceleration platform